



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

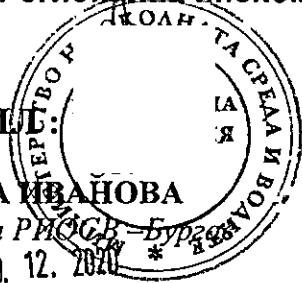
Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас

УТВЪРДИЛ:

ДЕТЕЛИНА ИВАНОВА

Директор на РИОСВ - Бургас

09.12.2020



ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед РД - № 214/23.11.2020 г. на Директора на РИОСВ - Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2020 г. на 24.11.2020 г. е извършена комплексна проверка на обект: „Винекс Славянци“ АД – цех гр. Сунгурларе

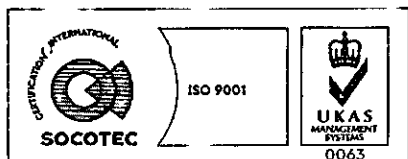
Проверени компоненти и фактори :

- атмосферен въздух;
- води;
- отпадъци;
- опасни химични вещества;
- шум

Цел на проверката:

Планов текущ контрол на:

1. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение изискванията на Закона за водите и подзаконови нормативни актове;
3. Изпълнение изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконови нормативни актове;
4. Изпълнение изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси и подзаконови нормативни актове, прилагането на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етикетирването и опаковането на вещества и смеси (CLP);
5. Изпълнение изискванията на Закона за защита от шума в околната среда и подзаконовите нормативни актове.



гр. Бургас, к-с Лазур, ул. „Перушица“ 67, ет.3, п.к.388

Тел: +359 56 813205, Факс: +359 56 813 200

e-mail: riosvbs@unacs.bg

www.riosvbs.com



Проверени инсталации и дейности:

- Централен склад за дезинфекционни и почистващи препарати;
- Хладилни системи и инсталации;
- Парни котли в цеха;
- ПСОВ на цех Сунгурларе;
- Площадки за предварително съхраняване на генерирани отпадъци от производствената дейност;
- Площадки за предварително третиране преди оползотворяване.

Констатации от проверката:

Основната дейност в цех Сунгурларе е първично винопроизводство, бутилиране на вина и високоалкохолни напитки. В момента на проверката в цеха е приключила кампанията по приемане на гроздето и сепарацията на течната фаза и се извършват ферментационни процеси.

Извършен е обход на:

- Централен склад за дезинфекционни и почистващи препарати;
- Хладилни системи и инсталации;
- Парни котли в цеха;
- ПСОВ на цех Сунгурларе;
- Площадки за предварително съхраняване на генерирани отпадъци от производствената дейност;
- Площадки за предварително третиране преди оползотворяване.

Атмосферен въздух:

На производствената площадка се използват шест броя охлаждащи системи, необходими за технологичния процес.

- Хладилна инсталация до машинно отделение с водоохлаждащ агрегат CADALPE (за охлаждане на етиленгликол, захранващ водни ризи винификатори), с два кръга, зареден с R404a в количество за всеки кръг по 45 кг, съответстващи на 2 по 176,49 т CO₂ еквивалент;

- Хладилна инсталация до „Нова изба“ с водоохлаждащ агрегат CADALPE, с два кръга, зареден с R410 A в количество за всеки кръг по 19 кг, съответстващи на 2 по 39,67 т CO₂ еквивалент;

- Хладилна инсталация до „Малки съдове“ с водоохлаждащ агрегат CADALPE, с два кръга, зареден с R407 C в количество за всеки кръг по 30 кг, съответстващи на 2 по 53,22 т CO₂ еквивалент;

- Хладилна инсталация до „Старата изба“ с водоохлаждащ агрегат VLS CRA0452, с два кръга, зареден с R410 A в количество за всеки кръг по 9,5 кг, съответстващи на 2 по 19,84 т CO₂ еквивалент;

- Кристализатор с водоохлаждащ агрегат CADALPE Unicrystal C 36, с два кръга, зареден с R404 A в количество за всеки кръг по 5 кг, съответстващи на 2 по 19,61 т CO₂ еквивалент;

- Скрепер за вино VLS RCR 80000 с компресор Bitzer 6 GE, с два кръга, зареден с R452 a в количество по 43 кг, съответстващи на 2 по 92,02 т CO₂ еквивалент

За всеки кръг на всички хладилни системи се представят досиета на системите, изготвени във формат, съгласно Приложение № 3 към чл. 29, ал. 1 на Наредба № 1/17.02.2017 г. за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, извършващи дейности с оборудване, съдържащо флуорсъдържащи парникови газове, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове (Наредба № 1/2017 г.), с отразени в тях резултатите от проверките за наличие на течове, които са извършени в регламентираните срокове, в съответствие с изискванията на чл. 4, параграф 3 от Регламент 517/2014 г. за флуорсъдържащите парникови газове. Проверките са извършени от физическо лице, притежаващо документ за правоспособност, издаден от Българската браншова камара – машиностроене.

Проверени инсталации и дейности:

- Централен склад за дезинфекционни и почистващи препарати;
- Хладилни системи и инсталации;
- Парни котли в цеха;
- ПСОВ на цех Сунгурларе;
- Площадки за предварително съхраняване на генерирани отпадъци от производствената дейност;
- Площадки за предварително третиране преди оползотворяване.

Констатации от проверката:

Основната дейност в цех Сунгурларе е първично винопроизводство, бутилиране на вина и високоалкохолни напитки. В момента на проверката в цеха е приключила кампанията по приемане на гроздето и сепарацията на течната фаза и се извършват ферментационни процеси. Извършен е обход на:

- Централен склад за дезинфекционни и почистващи препарати;
- Хладилни системи и инсталации;
- Парни котли в цеха;
- ПСОВ на цех Сунгурларе;
- Площадки за предварително съхраняване на генерирани отпадъци от производствената дейност;
- Площадки за предварително третиране преди оползотворяване.

Атмосферен въздух:

На производствената площадка се използват шест броя охлаждащи системи, необходими за технологичния процес.

- Хладилна инсталация до машинно отделение с водоохлаждащ агрегат CADALPE (за охлаждане на етиленгликол, захранващ водни ризи винификатори), с два кръга, зареден с R404a в количество за всеки кръг по 45 кг, съответстващи на 2 по 176,49 т CO₂ еквивалент;
- Хладилна инсталация до „Нова изба“ с водоохлаждащ агрегат CADALPE, с два кръга, зареден с R410 A в количество за всеки кръг по 19 кг, съответстващи на 2 по 39,67 т CO₂ еквивалент;
- Хладилна инсталация до „Малки съдове“ с водоохлаждащ агрегат CADALPE, с два кръга, зареден с R407 C в количество за всеки кръг по 30 кг, съответстващи на 2 по 53,22 т CO₂ еквивалент;
- Хладилна инсталация до „Старата изба“ с водоохлаждащ агрегат VLS CRA0452, с два кръга, зареден с R410 A в количество за всеки кръг по 9,5 кг, съответстващи на 2 по 19,84 т CO₂ еквивалент;
- Кристализатор с водоохлаждащ агрегат CADALPE Unicrytal C 36, с два кръга, зареден с R404 A в количество за всеки кръг по 5 кг, съответстващи на 2 по 19,61 т CO₂ еквивалент;
- Скрепер за вино VLS RCR 80000 с компресор Bitzer 6 GE, с два кръга, зареден с R452 a в количество по 43 кг, съответстващи на 2 по 92,02 т CO₂ еквивалент

За всеки кръг на всички хладилни системи се представят досиета на системите, изготвени във формат, съгласно Приложение № 3 към чл. 29, ал. 1 на Наредба № 1/17.02.2017 г. за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, извършващи дейности с оборудване, съдържащо флуорсъдържащи парникови газове, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове (Наредба № 1/2017 г.), с отразени в тях резултатите от проверките за наличие на течове, които са извършени в регламентираните срокове, в съответствие с изискванията на чл. 4, параграф 3 от Регламент 517/2014 г. за флуорсъдържащите парникови газове. Проверките са извършени от физическо лице, притежаващо документ за правоспособност, издаден от Българската браншова камара – машиностроене.

Поддръжката и сервизното обслужване на всички хладилни инсталации от цеха се осъществява от фирма „Фреш Колд“ ООД, гр. Пловдив, притежаваща документ за правоспособност № 055/ 06.07.2020 г.

В паровата централа на цеха се експлоатират два броя котли – един тип „ПМК-2,5“, с номинална топлинна мощност 1,75 MW и един тип „ПМК-4“, с номинална топлинна мощност 2,84 MW, които се използват в технологичната схема за получаване на вина и при стерилизация на съдовете. И двата котела работят с гориво природен газ.

В момента на проверката работи само котел тип „ПМК-4“ с натоварване приблизително 40 % от номинала си.

През м. януари 2020 г. дружеството е извършило собствени периодични измервания /СПИ/ на емисиите на отпадъчни газове от дейността на двата котела на цех „Сунгурларе“. Представените в РИОСВ-Бургас Доклад за резултатите от СПИ и протоколи от изпитване показват, че измерените концентрации на въглероден оксид, серен диоксид и азотни оксиди в отпадъчните газове не превишават съответните нормите за допустими емисии, съгласно чл. 21, ал.1, Приложение 7 от Наредба № 1/27.06.2005 г. *за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

Шум

В цех „Сунгурларе“ част от първично винопроизводство се осъществява на открита инсталация, с източници на шум – шнекове, пневмопреси, помпи. Други източници на шум на площадката са компресорите на хладилните инсталации, котелна централа, портални кранове за обръщане на корита с грозде и вътрешно-заводския транспорт, както и превозни средства на клиенти.

Най-близките жилищни сгради на гр. Сунгурларе отстоят на приблизително 20 м от северната граница на обекта.

През м. октомври 2019 г. дружеството е извършило СПИ на нивата на шум, излъчван в околната среда от дейността на цеха. От представените в РИОСВ-Бургас доклад за резултатите от СПИ на нивата на шум и протоколи от изпитване се установява, че измерените еквивалентни нива на шум по един измерителен контур по границите на обектите и в мястото на въздействие не превишават съответните гранични стойности определени в таблица № 2 от Приложение № 2 към чл. 5 от Наредба № 6/26.06.2006 г. *за показателите на шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.*

Опасни химични вещества

Статутът на дружеството съгласно Регламент (ЕО)1907/2006 *относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали* – REACH е потребител по веригата на доставки. Използваните химични вещества на площадката са произведени/доставени от дружества в Европейския съюз и България.

В Цех „Сунгурларе“ е обособен централен склад за почистващи и дезинфекционни препарати. Препаратите се съхраняват в оригинални опаковки на фирмите производители, върху метални стелажи. Складът е с бетонов под, без връзка с канализацията. На разположение са декларациите за съответствието, опис с датата на производство и срок на годност на всеки препарат, информационни листи за безопасност (ИЛБ). Представените ИЛБ са в съответствие с изискванията на Приложение №2 към Регламент REACH и на чл.2 от Регламент 2015/830, изменящ приложение № 2 на REACH. Осигурен е електронен достъп до всеки ИЛБ, чрез въведената информационна система за разпространение на документи в дружеството. В т.н

„Бюлетин” към всеки цех са налични следните документи: ИЛБ, картони за наличности, инструкции за безопасност. ИЛБ на дезинфектантите достигат до оператора по електронна поща от доставчика и/или производителя, а в последствие на хартия при самата доставка на веществото или сместа.

Изградена и въведена в експлоатация от 20.08.2020 г. е пречиствателна станция за битови и производствени отпадни води за цех „Сунгурларе”. Въведени са нови химични вещества на територия на ПСОВ: мравчена киселина и калиева основа за корекция на рН, алуминиев оксихлорид – коагулант и урея за подхранване на активната утайка. Съхранението им се осъществява в оригинални опаковки на територията на ПСОВ. Във връзка с това дружеството е актуализирало оценката за безопасно съхранение на опасни химични вещества по чл.9 от Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси, както и Приложение №2 от Заповед №268/11.05.2018 г. на министъра на околната среда и водите (вх.№ АВ-1010/12.11.2020 г).

Втечените газове (кислород, аргон, серен диоксид, пропан-бутан за мотокарите) се съхраняват върху метални стелажи. Максималното количество серен диоксид, което може да се съхранява на територия на цеха е до 240 кг. Пропан-бутанът се съхранява в стандартни бутилки за бита.

Спазени са общите изисквания за съхранение на опасни химични вещества и смеси съгласно чл.6 от Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

Води:

За пречистване на смесен поток битово-фекални, производствени и дъждовни отпадъчни води от обекта е изградена Пречиствателна станция за отпадъчни води (ПСОВ), въведена в експлоатация на 20.08.2020 г. При проверката ПСОВ работи в нормален технологичен режим с механично, биологично и физико-химично пречистване на постъпващия смесен поток отпадъчни води - отпадъчните води постъпват в черпателен резервоар с помпена станция на ПСОВ, преминават през съоръжение за механично пречистване (барабанен филтър) и постъпват в контактен резервоар за коригиране на рН. След определено време на престой в него отпадъчните води постъпват в първичен утаител (калоуловител), преминават към биостъпалото (четири броя биореактори). Оттам отпадъчните води се претласкват към вторичния утаител, отвеждат се към РШ на изход ПСОВ (РШ нова) и се заустват във водния обект.

Предвидена е UV дезинфекция на пречистените отпадъчни води, преди заустване във водния обект – монтирана е UV инсталация след вторичния утаител;

Монтираното савачно устройство на аварийно-преливната тръба в черпателния резервоар на ПСОВ (предвидена да се използва при интензивни валежи от дъжд и при възникнали аварийни и профилактични дейности на съоръженията на ПСОВ) е пломбирано в затворено положение, непозволяващо изтичане и заустване на непречистени отпадъчни води във водния обект.

При производствения процес на площадката се формират охлаждащи топлинно замърсени отпадъчни води. При проверката на изход от поток охлаждащи топлинно замърсени отпадъчни води няма изтичане и заустване във водния обект.

Пунктовете за мониторинг са обозначени, осигурен е безопасен достъп до тях.

При проверката е извършено контролно пробоотбиране на еднократна проба на изход ПСОВ (РШ нова), преди заустване във водния обект.

Отпадъци

„Винекс Славянци“ АД има извършена регистрация и издадени следните регистрационни документи във връзка с чл.35, ал.2, т.2 и ал.3 от Закон за управление на отпадъците:

- № 02-РД-322-01/15.03.2017 г. за извършване на дейност по транспортиране на отпадъци;
- № 02-РД-323-01/18.08.2017 г. за извършване дейност по третиране на отпадъци.

Разрешените за транспортиране с автомобили на дружеството отпадъци са с код и наименование: 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки, 15 01 02 - пластмасови опаковки, 15 01 03 - опаковки от дървесни материали, 15 02 03 - абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02, 02 07 04 - материали, негодни за консумация или преработване /чепки, джибри/, 02 07 05 - утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им, 19 12 02 - черни метали, 12 01 01 - стърготини, стружки и изрезки от черни метали. Изброените отпадъци са с произход от производствената дейност на дружеството. Площадка № 3 в регистрационния документ за третиране на отпадъци издаден от Директора на РИОСВ – Бургас е с местонахождение: гр. Сунгурларе, област Бургас, община Сунгурларе, ул. „Акации“, № 5, УПИ III, планоснимачен № 939, кв. 100 по плана на гр. Сунгурларе.

Разрешени за предварително третиране – балиране са отпадъци с код и наименование: 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки ХКО и 15 01 02 - пластмасови опаковки с произход опаковки от суровини и материали, генериращи се от цеха в гр. Сунгурларе. Дейността по предварително третиране на отпадъци от опаковки се извършва в закрити помещения.

Отпадъците от ХКО се образуват от палетите със стъклени бутилки използвани в производството, а от пластмасови опаковки – от опаковане на кашоните с готова продукция на палети. Формираните отпадъчни картонени тави и полиетиленово фолио се съхраняват и след натрупване се балират на вертикални балиращи преси с капацитет 50 бали/8 часа за ХКО и 70 бали/8 часа за пластмасовите опаковки. Готовите бали се съхраняват на покрити метални конструкции до предаването им за последващо третиране на лица, притежаващи документ по чл.35 от ЗУО за отпадъци със съответния код, съгласно Наредбата по чл.3 от ЗУО за класификация на отпадъците.

Представят се следните писмени договори за предаване на отпадъци:

- договор с „Евро Инпекс Бургас“ ЕООД от 06.02.2020 г. със срок на договора 1 година за отпадък с код 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки ХКО и 15 01 02 - пластмасови опаковки;
- договор с „Скалар Еко“ ЕООД от 28.01.2020 г. със срок на договора 1 година за отпадък с код 15 01 10*- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества;
- договор с „Управление на отпадъците“ ЕООД от 24.02.2020 г. със срок на договора 1 година за отпадък с код 15 01 10* /торби от ПРЗ/ - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества;
- договор с ОП „Чистота Еко“ –Братово от 20.01.2020 г. за отпадък с код 15 02 03 - абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 /шихти/;
- договор с „Рисайклинг България“ ЕООД от 01.07.2020 г. за отпадък с код 20 01 21* - луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак;
- договор с „Маргарита“ ЕООД от 01.07.2020 г. със срок до 31.12.2020 г. за отпадък с код 16 06 01* - оловни акумулаторни батерии.

Предварително третиране се извършва и в цеха за велпале в гр. Сунгурларе в резултат на производствената дейност се образува собствен технологичен отпадък – изрезки от изработването на картонените опаковки - кашони. Отпадъците от изрезки предварително се съхраняват в чували и периодично подават за балиране. Генерираните отпадъци от нарязването на картонените тави на РИЦ машината, до кръстачки и капаци на кашони се подлагат на предварително третиране преди оползотворяване. За целта се използва механична, вертикална

балировачна преса с капацитет 50 бали за 8 часа и тегло на една бала 50 - 60 кг. Механичната преса е разположена в закрито хале.

Готовите бали се съхраняват в халето в което е разположена пресата за балиране и на площадка покрита с метален навес до предаването им за оползотворяване на лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно Наредбата по чл. 3 от ЗУО за класификация на отпадъците.

Генерираните отпадъци на всички площадки се съхраняват отделно, местата и складовете за предварително съхраняване са обозначени с табелки за вида на отпадъците. За съхраняване на отпадъците с код 20 01 21* - луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак и 16 06 01* - оловни акумулаторни батерии се ползват самостоятелни помещения с бетонирани под. Луминесцентните тръби и други отпадъци съдържащи живак са поставени в картонените си фабрични опаковки в дървени сандъци. В мястото на съхранение е осигурена сяра на прах, за обезвреждане в случай на счупване на осветителните тела. По данни на отчетната книга за 2020г. количество с код на отпадъка 20 01 21* - е 0,039 т. и е предадено на 01.07.2020 г. с придружаващите документи на „Рисайклинг България“ ЕООД. За предварително съхраняване на отпадъците от черни метали се използват метални контейнери. Няма образувани метални отпадъци от началото на годината до момента на проверката с код на отпадъка 19 12 02 - черни метали. Отпадък с код 16 06 01* с количество 0,6 т. е образуван и предаден на база договор с „Маргарита“ ЕООД.

Отпадакът с код 15 01 10* - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества през 2020 г. е предаден 0,025 т. на „Скалар еко„ ЕООД. Отпадъците с код наименование 15 01 07 – стъклени опаковки в количество 5,1 т. се съхраняват на площадка в цех Лозарево. Образуваният отпадък с код 02 07 04 - материали, негодни за консумация или преработване в количество – 7,10 т. (джибри и чепки) се внася в почвата на лозовите масиви на дружеството, чрез заораване без предварителна обработка.

„Винекс Славянци“ АД се явява лице, което пуска на пазара опакована стока и като такава изпълнява задълженията си за постигане на съответните цели по разделното им събиране, повторна употреба, рециклиране и оползотворяване, чрез участие в колективна система, представлявана от организация по оползотворяване на отпадъци от опаковки – „Екобулпак“ АД – Удостоверение № 227 от 01.01.2019 год.

Води се отчетност. Отчетните книги са проверени и заверени при проверката. Предоставени са в ИАОС – София годишните отчети по отпадъците за 2019 г. в срока, определен от Наредба №1/04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците и реда за водене на публични регистри – представя се обратна разписка от 28.02.2020 год. На площадката се използват калибровани измервателни средства с поставени стикери със срок на годност месец 08.2021 г.

Направени предписания, срокове за изпълнение, отговорници :

По време на проверката на обекта не са направени предписания.

Заклучения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

При проверката не се констатираха несъответствия с нормативната база по компоненти и фактори на околната среда, които са проверявани.